

ZDP-S5

Kullanıcı Kılavuzu

LCD Işıkla kürleme 3D yazıcı için

Lütfen kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatlice okuyun ve talimatları harfiyen uygulayın.

Zahndent size her zaman mükemmel hizmet sunmaya hazırdır. Kullanım sırasında hangi sorunlarla karşılaşırsanız karşılaştığınız, lütfen kılavuzun sonunda verilen telefon numarasından veya e-posta adresinden bizimle iletişime geçin.

Kullanım notları

1. Kişisel yaralanma veya mal hasarını önlemek için yazıcıyı burada açıklananın dışında kullanmayın.
2. Yazıcıyı herhangi bir ısı kaynağının veya yanıcı veya patlayıcı nesnelerin yakınına yerleştirmeyin. İyi havalandırılmış, düşük tozlu bir ortama yerleştirmenizi öneririz.
3. Yazıcıyı şiddetli titreşime veya dengesiz bir ortama maruz bırakmayın, çünkü bu düşük baskı kalitesine neden olabilir.
4. Makinenin hasar görmesi durumunda lütfen önerilen reçineyi kullanın.
5. Birlikte verilen dışında başka bir güç kablosu kullanmayın. Her zaman topraklanmış üç uçlu bir güç prizi kullanın.

6. Kullanım sırasında lütfen plastik kapağı açmayın, aksi takdirde baskı kesintiye uğrar.

7. Yazıcıyı çalıştırırken pamuklu eldiven giymeyin. Bu tür bezler yazıcının hareketli parçalarına dolanarak yanıklara, olası bedensel yaralanmalara veya yazıcı hasarına yol açabilir.

8. Baskı bittikten sonra lütfen bir süre bekleyin. Ve baskıyı aletlerle çıkarmak için lütfen eldiven giyin.

9. Yazıcıyı sık sık temizleyin. Temizlerken her zaman gücü kapatın ve tozu, yapışmış baskı plastiklerini veya çerçeve, kılavuz rayları veya tekerleklerin diğer malzemelerini temizlemek için kuru bir bezle silin. Baskı yüzeyini temizlemek için cam temizleyici veya izopropil alkol kullanın.

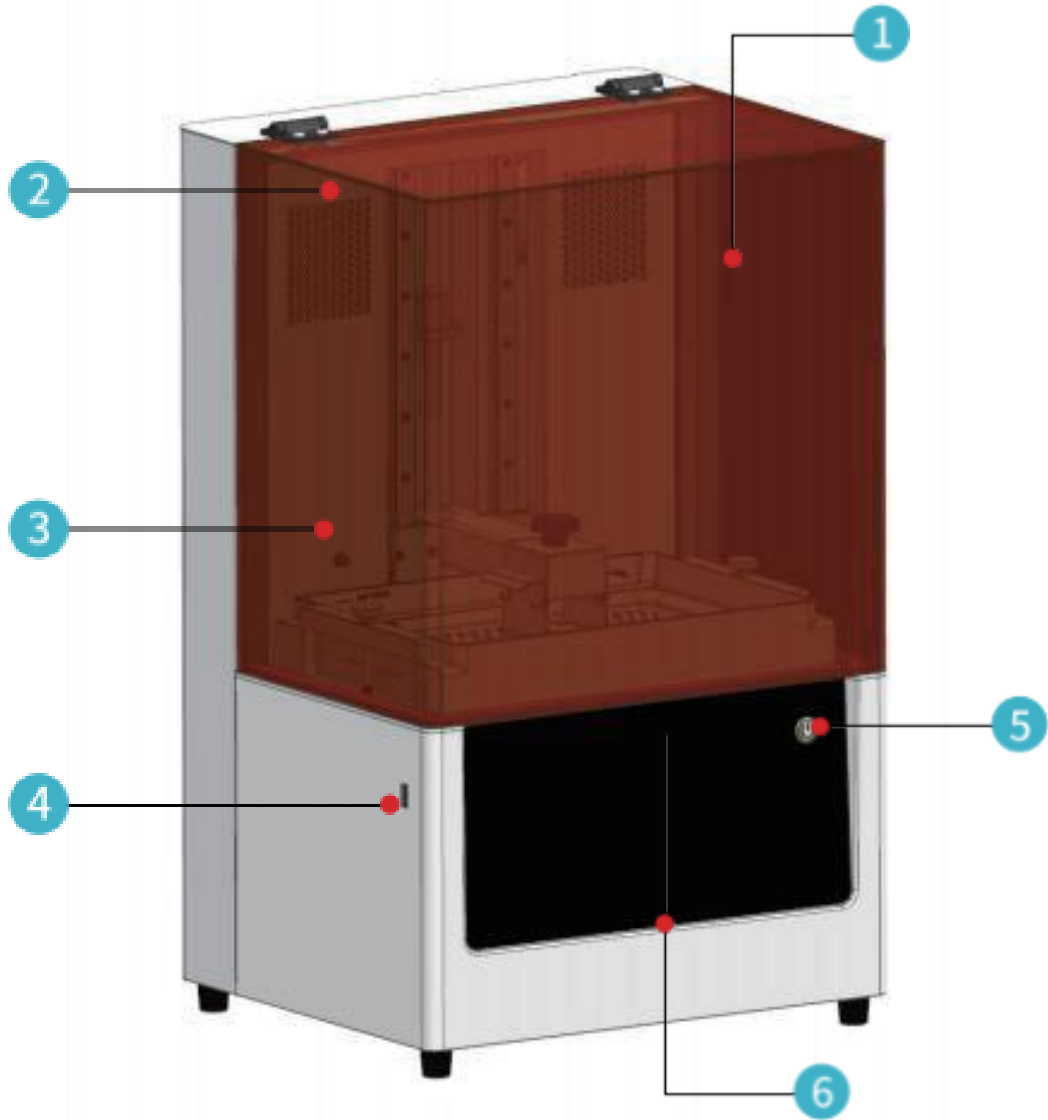
10. 10 yaşından küçük çocuklar yazıcıyı gözetimsiz kullanmamalıdır.

11. Bu makine bir güvenlik koruma mekanizmasıyla donatılmıştır. Başlatma sırasında nozülü ve baskı platformu mekanizmasını elle hareket ettirmeyin, aksi takdirde cihaz güvenlik için otomatik olarak kapanacaktır. 12. Kullanıcılar, söz konusu ürünün veya ürettiği baskıların bulunduğu ülkenin ve bölgenin yasalarına, yönetmeliklerine ve etik kurallarına uymak zorundadır.

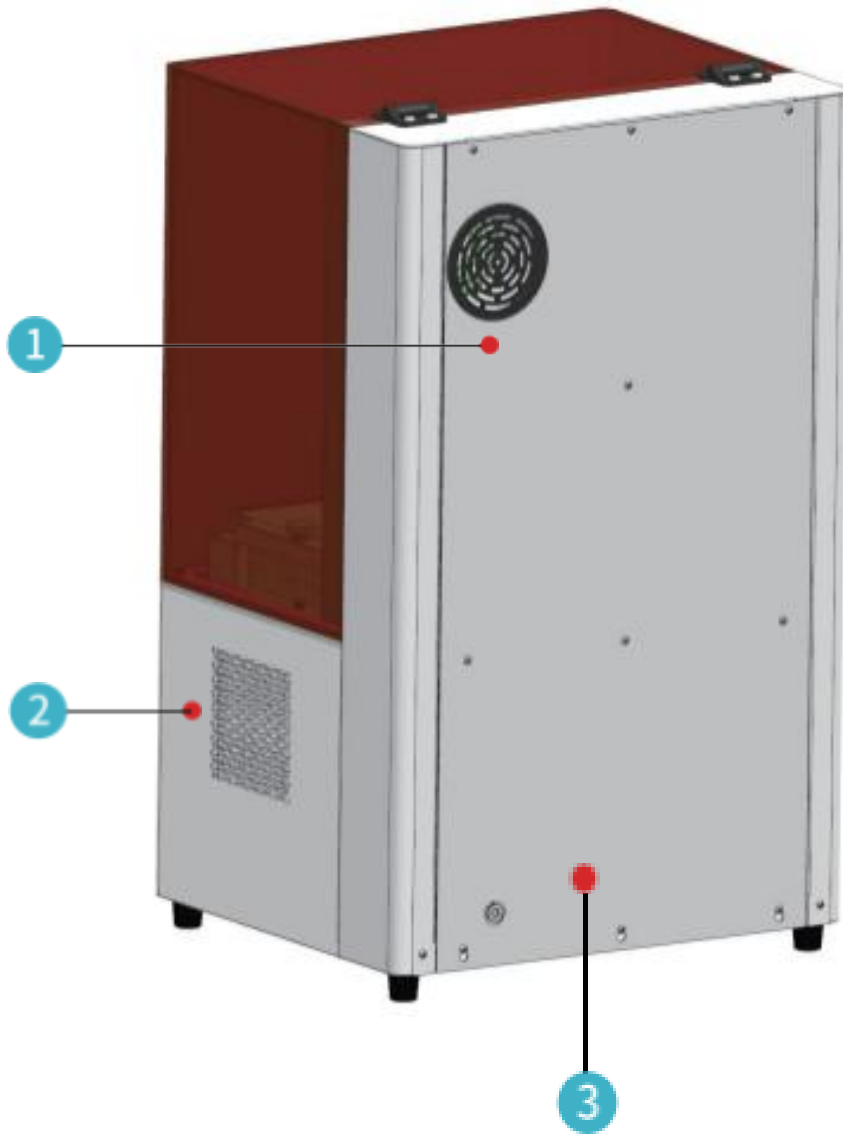
İÇERİKLER

1. Giriş	2
2. Temel Parametreler	5
3. Parça listesi.	6
4. İşletim arayüzü açıklaması	8
5. Releasefilm kurulum talimatları	21

01 Ekipman tanıtımı



- | | | | |
|---|------------------|---|------------------|
| 1 | Hava çıkışı | 2 | Giriş |
| 3 | Sıcaklık sensörü | 4 | USB arayüzü |
| 5 | anahtar | 6 | Dokunmatik ekran |



- 1 karbon paket montajı portair çıkışı
- 2 Egzoz portu
- 3 güç DC arayüzü

Makine görünüm ekranı

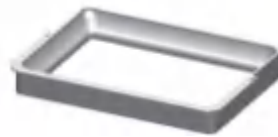


02 Temel Parametreler

Örnek	ZDP-S5
Baskı boyutu	218x123x220mm(LxWxH)
Makine boyutu	355x302.2x584.5mm(LxWxH)
Paket Boyutu	425x380x715mm(LxWxH)
Makine ağırlığı	19KG
Brüt ağırlık	21KG
Işık kaynağı dalga boyu	Dalga boyu 405nm
Z eksen doğruluğu	0.01mm
İşletim sistemi	Windows 7/10, MAC işletim sistemi
Dilimleme yazılımı	Vlare. Voxeldance Tango
Dokunmatik ekranı kontrol edin	7.0 inç dokunmatik ekran
Güç gereksinimleri	AC110-240V
Anma gücü	120W
Bağlantı yöntemi	USB Disk
Baskı hızı	60mm/h
Baskı doğruluğu	+0.05mm
Kalın baskı katmanı	0.025mm-01mm
Çözünürlük	7680*4320 piksel
Yatay eksen pikselleri	28.5um
LCD ekran	10.1 inç siyah beyaz ekran

Işık kaynağının türü	COB
Parlaklık	Işık yoğunluğu değeri 8000~10000uw/'cm
Baskı yöntemi	U disk
Hava temizleme	Aktif karbon adsorpsiyonu
Ekipman çalışma ortamı	Sıcaklık:10°C~30°C; Nem:30%-80%
Uygulanabilir sarf malzemeleri	405nm wavelength light sensitivity resin

03 Paket İçeriği



baskı platformu*1

Res kazan*1

3D Yazıcı*1

Araç listesi



U Disk*1



Tornavidalar *1



Metal bıçak*1



plastik bıçak*1



Reçine filtre *2 adet



Filmi yayınla * 1



güç adaptörü *1



güç kablosu*1

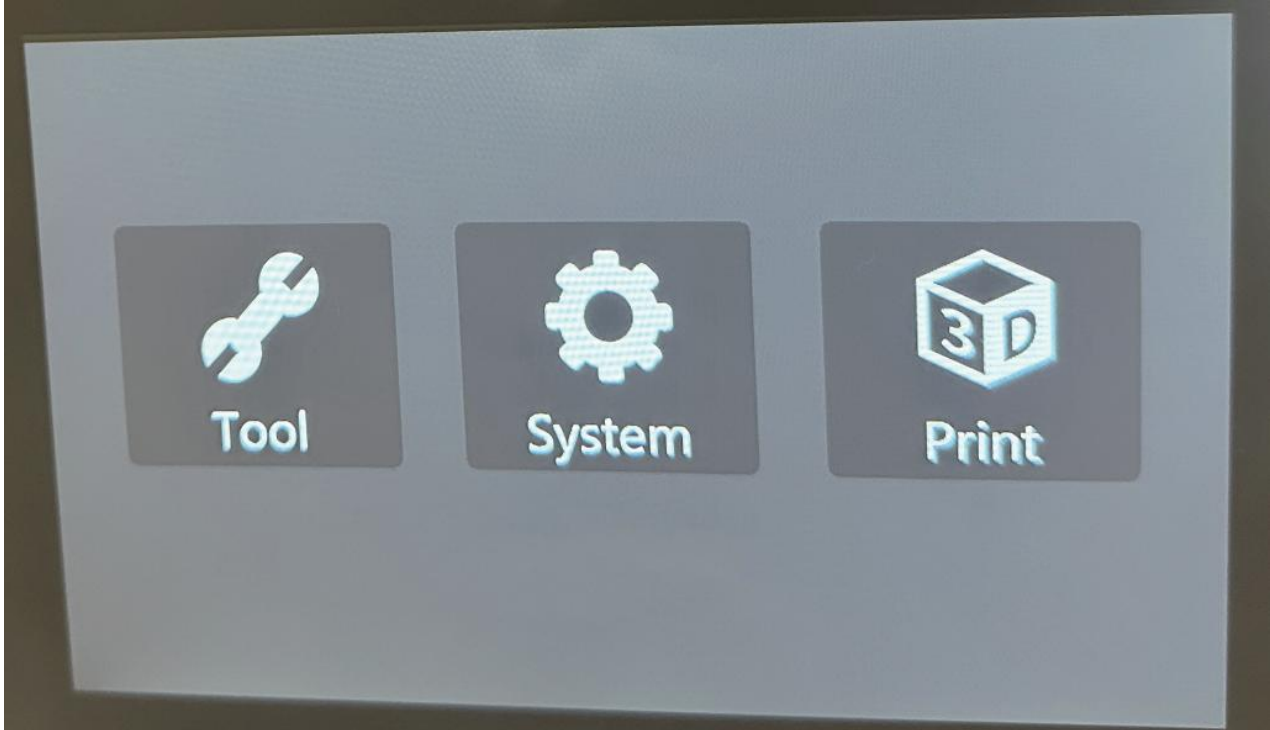


Tek kullanımlık
eldivenler*2 çift

04 İşletim arayüzü açıklaması

1. Ana arayüz

Anakart açılıp başlatıldıktan sonra sistem arayüzüne girecektir. Sistemin ana arayüzünde üç işlev tuşu vardır: "Araçlar", "sistem" ve "yazdır".



2. Araç

Araca tıkladıktan sonra araç arayüzüne gireceksiniz. Araç arayüzü şunları içerir: "Manuel", "Poz Testi", "Z'yi sıfıra ayarla", "Acil durdurma", "plaka temizleme" ve "Geri Dönüş".

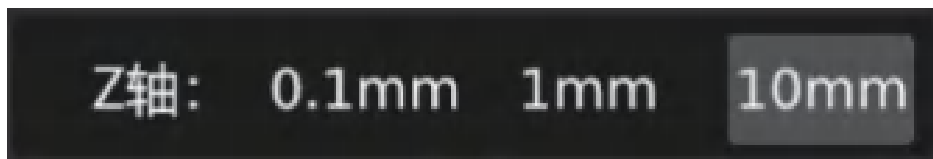


2.1 Kılavuz

"Manuel" butonuna tıkladıktan sonra platform hareketinin manuel kontrolü için arayüze gireceksiniz.



"Hareket mesafesi seçim alanı" manuel kontrol platformunun yukarı ve aşağı hareket mesafesini değiştirmenize olanak tanır ve "0,1 mm", "1 mm" ve "10 mm" olarak ayarlanabilir.





"Yukarı" yukarı doğru hareket eder. Tıklandıktan sonra, platform belirtilen mesafe kadar yukarı doğru hareket edecektir. Hareket edilen mesafe yukarıda seçilen mesafedir.



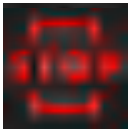
"AŞAĞI" aşağı doğru hareket eder. Tıklandıktan sonra, platform belirtilen mesafe kadar aşağı doğru hareket eder. Hareket eden mesafe yukarıda seçilen mesafedir.



"Ana Sayfa" sıfır noktasına geri döner. Tıklandıktan sonra, platform Z-fotoelektrik anahtarının konumunu bulmak için aşağı doğru hareket edecektir.



"TOP" en üst noktaya ulaştıktan sonra, platform ayarlanan strokun en yüksek pozisyonuna doğru yukarı doğru hareket edecektir. Bu işlem yalnızca platform Z-fotoelektrik anahtar pozisyonunu bulduktan sonra gerçekleştirilebilir. Aksi takdirde, platform strokun ötesine hareket edecek ve modüle zarar verecektir.



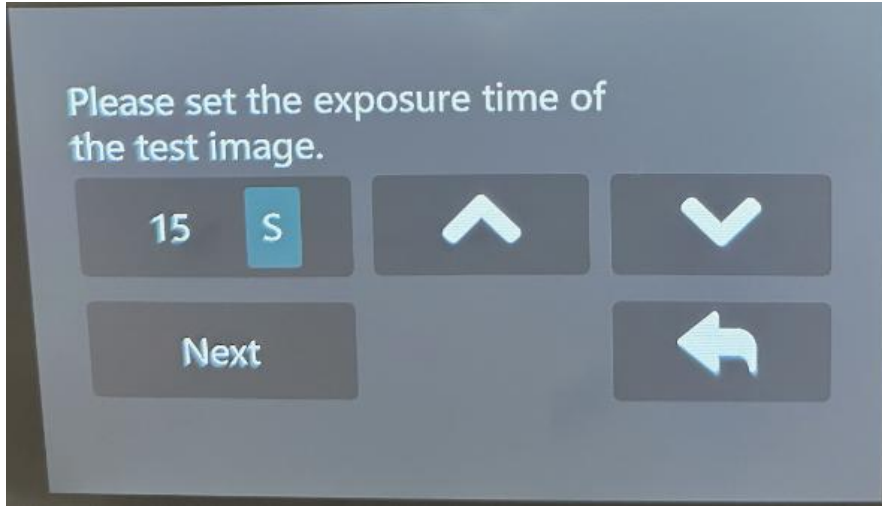
"DUR", platformun hareketini acil olarak durdurur. Tıklandıktan sonra platform tüm hareket işlemlerini sonlandırır.



"Geri" bir önceki menüye geri dönmenizi sağlar.

2.2 Maruz kalma testi

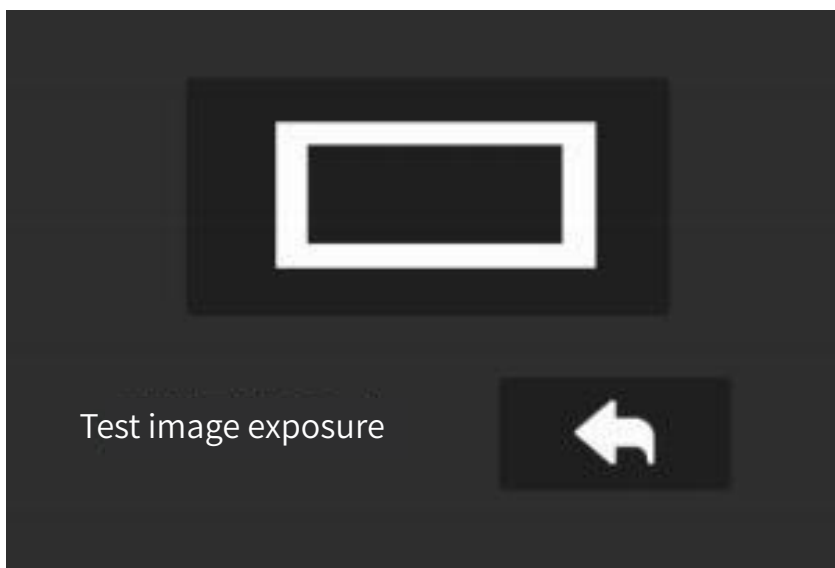
TPozlama ekranı görüntü efektini ayarlayın.



Pozlama süresini 200 saniyeye kadar değiştirmek için Zaman'a tıklayın.

Pozlama süresini 1 saniyelik birimler halinde değiştirmek için yukarı ve aşağı oklara tıklayın. Önceki menüye dönmek için "Geri Dön"e tıklayın.

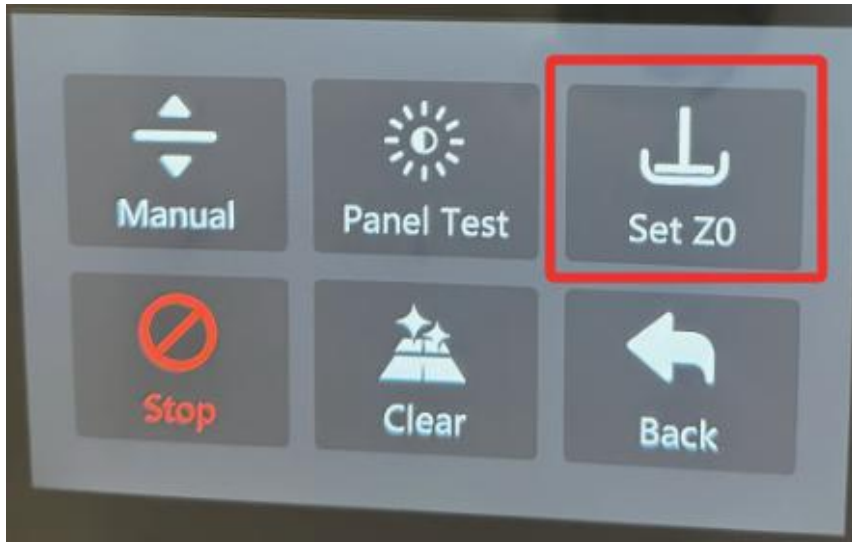
Pozlama arayüzüne girmek için "İleri"ye tıklayın.



Pozlama arayüzünde, önceki menüye dönmek için "Geri Dön"e tıklayın.

2.3 z'nin sıfır olduğunu varsayalım

Manuel işletim platformu fotoelektrik anahtarı bulup hareket ettirdikten sonra, geçerli konumu sıfır konumu olarak yazdırmak için "Z'yi Sıfıra Ayarla"ya tıklayın. Sıfır konumu olarak "z- " konumunun kullanılması önerilir.



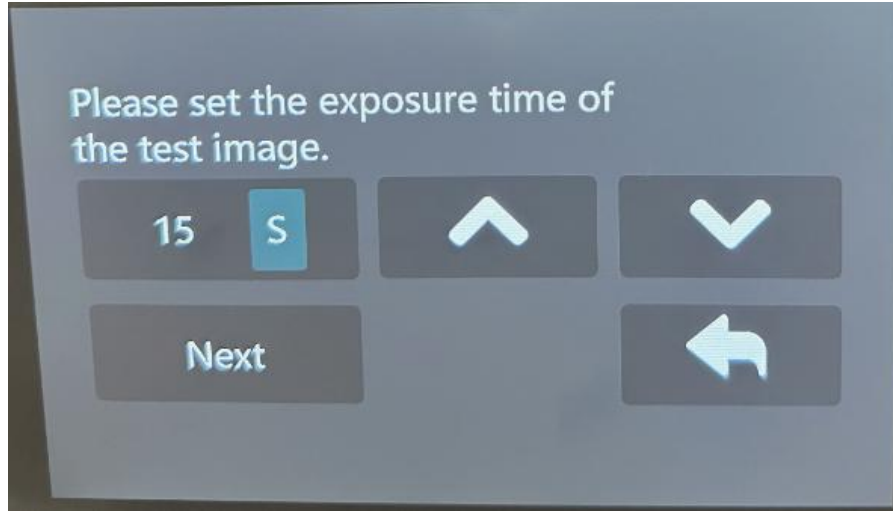
2.4 Acil durdurma

Tıklamanın ardından yazıcı platformu hemen hareket etmeyi durdurecektir, bu ekipmanın acil durdurma butonudur.

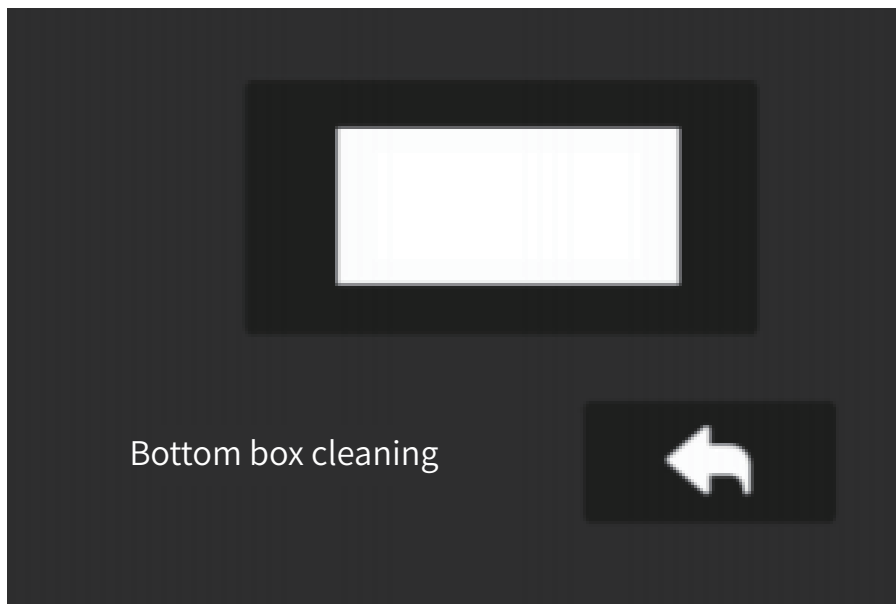


2.5 Alt kutuyu temizleyin

Baskı ekranı, malzeme tepsisindeki artık reçineyi katılaştırmak için tamamen açığa çıkarılmıştır, bu sayede malzeme tepsisinin temizlenmesi kolaydır.

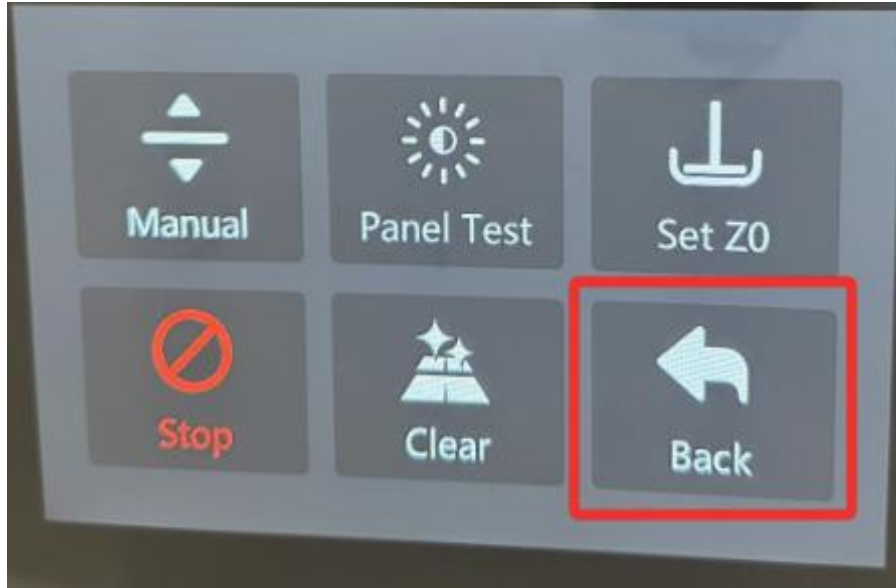


Pozlama arayüzüne girmek için "ileri"ye tıklayın.



2.6 Geri Dönüş

Önceki menüye dön.

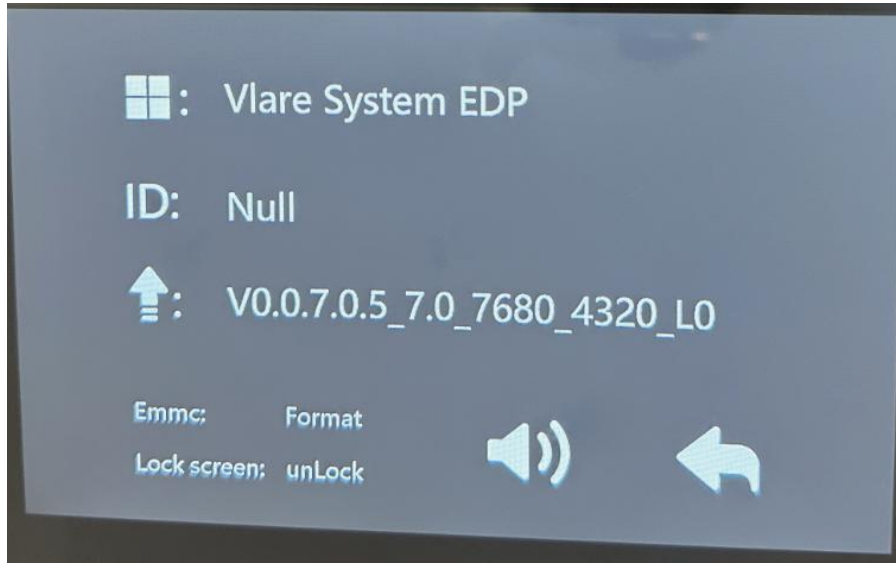


3. Sistem

Sistem'e tıkladıktan sonra sistem menüsüne girin. Sistem menüsü içerikleri şunlardır: sistem bilgisi, ağ, satış sonrası servis dili ve geri dönüş.



3.1 sistem mesajı



Sistem bilgi arayüzünde yukarıdan aşağıya üç bilgi parçası bulunur: anakart modeli, anakart kimliği ve anakart donanım yazılımı sürümü.

Anakart donanım yazılımı sürüm numarası, örnek olarak "V0.0.7.0.5_7.0_7680_4320_L0" alınır, "V0.0.7.0.5 donanım yazılımı sisteminin sürüm numarasıdır,

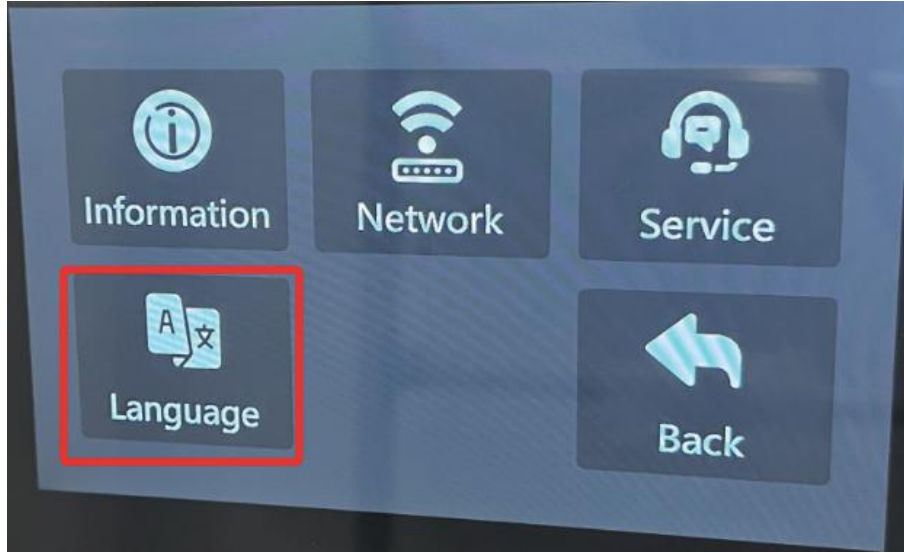
"7680 4320" anakart sisteminin yazdırma ekranının çözünürlüğüdür. küçük hoparlör simgesi, anakart buzzer'ının sessize alınıp alınmayacağını ayarlamak için tıklayın.

Dönüş simgesi önceki menüye geri döner.

Anakartın bir kilit ekranı işlevi vardır. Kilit ekranı işlevini açmak ve kapatmak için kilit ekranının kapanışına tıklayın.

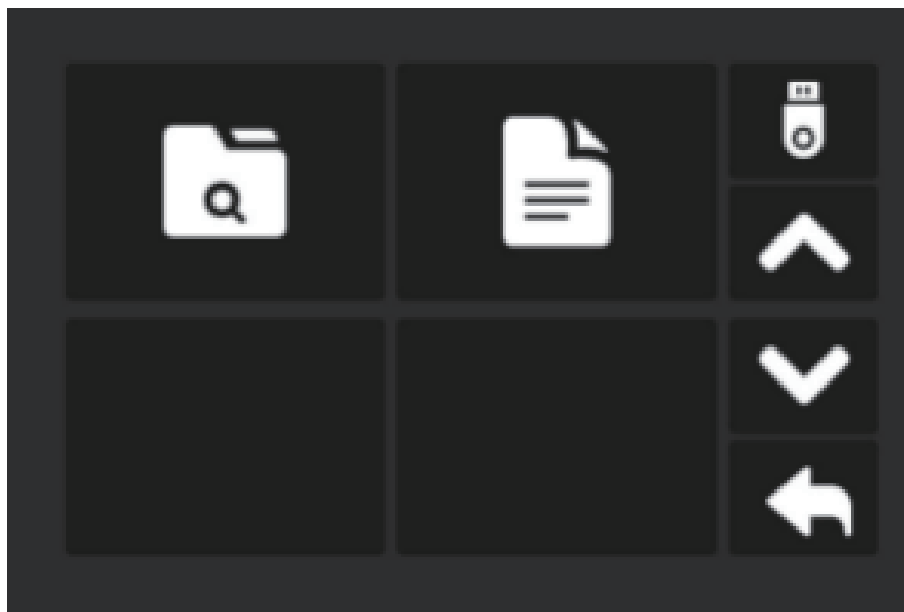
Bellek yongaları olan anakartlarda, bellek yongasını biçimlendirmek için Dahili depolamayı biçimlendir'e tıklayın.

3.2 Dil



Anakartın sistem dilini değiştirmek için dil butonuna tıklayın.

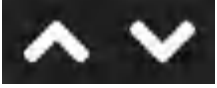
4. Print



Yazdır butonuna tıkladıktan sonra U disk arayüzüne gireceksiniz ve U disk içerisindeki dosyalar görüntülenecektir.



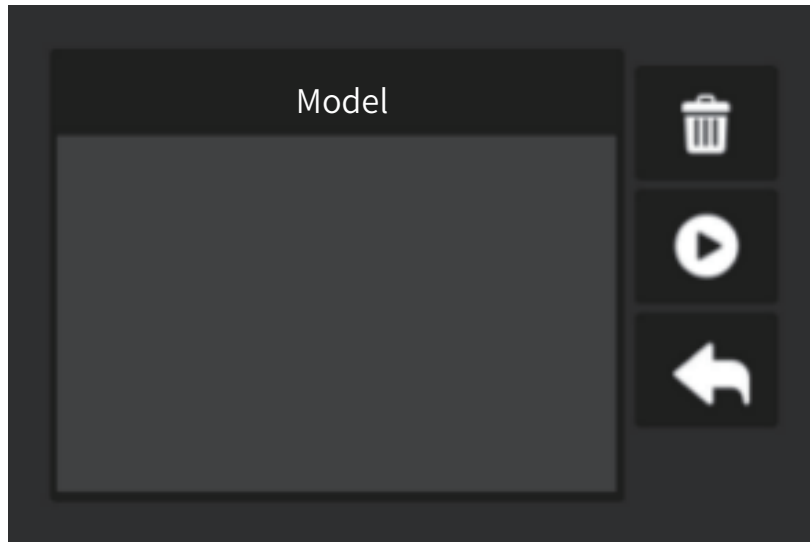
Bellek yongası bulunan anakartlarda, anakart bellek arayüzüne geçmek ve anakart belleğindeki dosyaları görüntülemek için sağ üst köşedeki U disk simgesine tıklayın.



Yukarı ve aşağı ok tuşları sayfaları yukarı ve aşağı çevirmenizi sağlar.



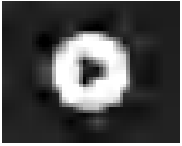
Önceki menüye dönmek için Geri Dön butonunu kullanın.



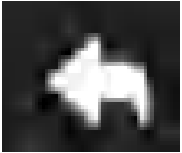
USB bellek veya hafıza kartındaki dilim dosyasına tıkladığınızda dilim yazdırma onay arayüzüne yönlendirileceksiniz.



Sağ üst köşedeki çöp kutusu butonu seçili dilim dosyalarını silmek için kullanılır.



yazdırmayı başlat butonu.

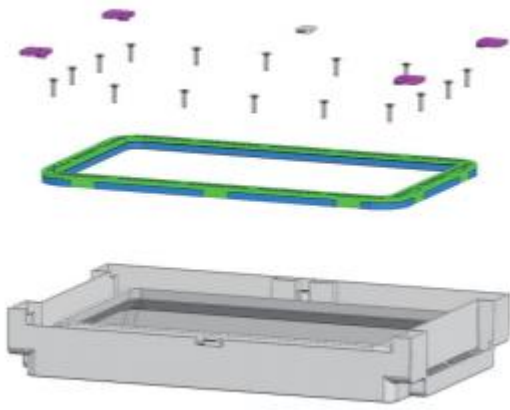
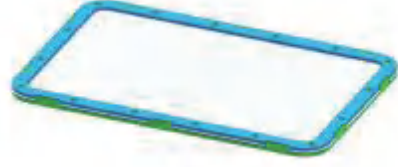
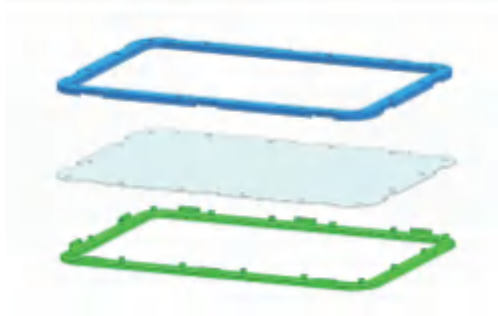


Önceki menüye dön.

05 Yayın filmi kurulum talimatları

Kurulum adımları

1. Öncelikle film klipslerini (yeşil ve mavi parçalar) kullanarak serbest bırakma filmini sıkıştırın.
2. Daha sonra doğrudan M3x12 altıgen gömme başlı vidalarla malzeme oluğuna sabitleyin.



parametreler

- Boyut: 240x143x0.15mm
- Kalınlık: 0.15mm
- Işıık Geçirgenliđi: %95