

Zahndent



ZDS-02

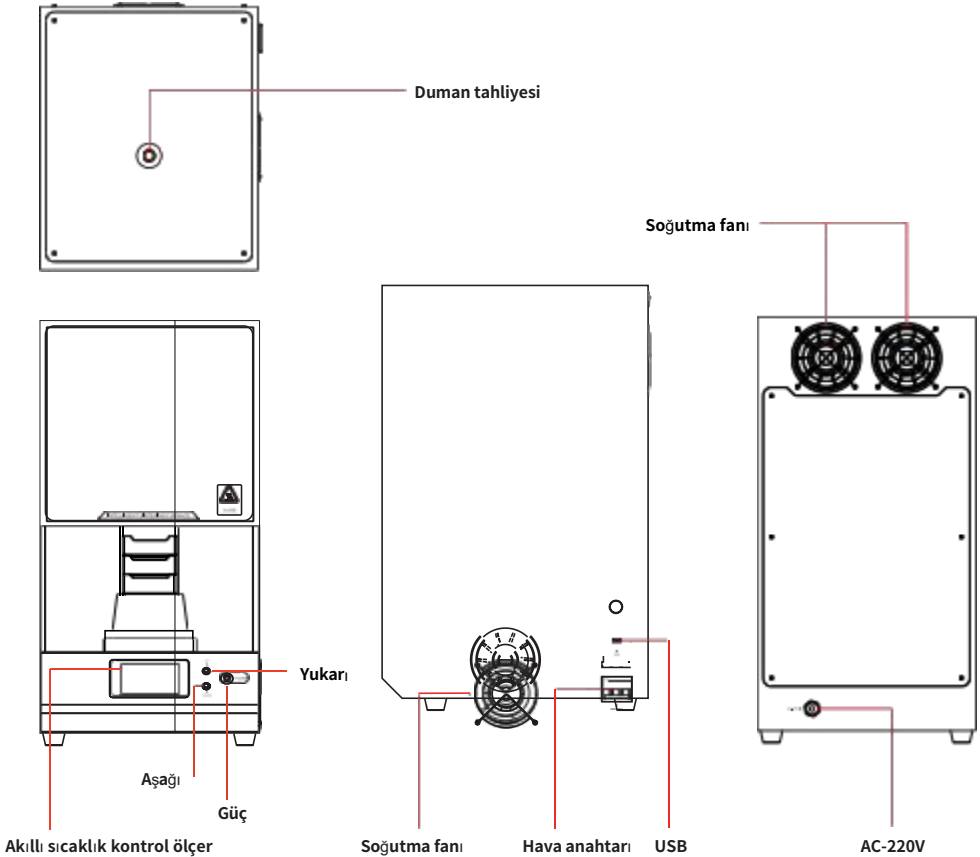
Kullanıcı Kılavuzu

ZDS-02 Sinterleme fırını için

Ürün Tanıtımı

Bu akıllı zirkonyum sinterleme fırını, küçük ve orta ölçekli diş protez stüdyoları ve diş klinikleri için tasarlanmış bir üründür. Yüksek derecede entelektüellik, hassas sıcaklık kontrolü, zirkonyumun mükemmel kristalleşme etkisini elde edebilir. Dikkatli tasarım sayesinde ürün performansı daha karardır. İyi bir kullanıcı deneyimi yaratmaya, kullanıcı üretkenliğini artırmaya ve kullanıcı maliyetlerini düşürmeye kararlıyız.

- En yüksek kalitede ultra saf silikon molibden çubuk kullanılıyor
- Ürünlerin degrade, kristal zirkonyum, porselen kaplama ve diğer yüksek gereksinimlerini karşılayın
- Hızlı ve yavaş sinterleme fırını
- Tek maksimum sinterleme kapasitesi ≤ 150
- Koruyucu hızlı açma



Hazırlık

1. Sinterleme fırını için temiz ve tozsuz bir çalışma ortamı sağlayın ve yüzeydeki toz, kirlilik vb.'yi düzenli olarak temizleyin. (Note: I(Sinterleme prosesinin kirlenmesini önlemek için ayda bir kez temizlenmesi önerilir.)
2. Sinterleme fırını ambalajından çıkarıp düz ve sabit bir masanın üzerine koyun.
3. Potayı ocağın ortasına yerleştirin. 4. Fabrikadan gelen zirkonyum boncukları potaya koyun ve üzerine bir kat yerleştirin.

Notlar

- Lütfen alttaki potayı ocağın ortasına koyun ve çıkarmamaya çalışın. Potaları üst üste koyarken lütfen elinizle hizalayın, eğmeyin. (Fırın geri alınması sırasında pota ve gövdeye çarparak veya çökerek potanın hasar görmesine neden olabilir)
- Her sinterleme işlemi tamamlandıktan sonra, tüm potaları hizalayın ve nemlenmesini önlemek için elle fırına geri kaldırın.
- Acil bir durum yoksa, hızlı yanmalardan kaçınmaya çalışın. (Not: Hızlı yakma, pota, ısıtma gövdesi ve fırının ömrünü azaltır.)
- Tam zirkonyum dış, eksik köprü, hızlı yakma altında dışın çatlaması, eğilme mukavemetinin azalması ve diğer problemlere yol açacaktır.
- Kazara elektrik kesintisi sonrasında elektrik kesintisi düğümü geriye doğru izlenebilir.
- Sinterleme işlemi sırasında elektrik kesintisi olması durumunda programın yeniden çalıştırılması gerekmektedir.
- Yeni sıcaklık eğrisi ayarlandığında, programın sonuna -121 girilmesi gerekir, bu program bitiş kodudur.
- Pişirme işlemi sırasında kirlenme olup olmadığını belirlemek için her sinterleme işlemine boyanmamış bir porselen hurdası parçası konulabilir.

Giriş programı

1. Programa tıklayın.

Current program	Running Duration	Temp stop	Remaining Duration	Temp stop	2023-11-17 15:19:26
Temperature setting		50°C	Actual Temperature		50.8°C
program	Run	Stop	▲	▼	Set up

2. "Ayarlar"a tıklayın.

Current Program				Meter Program stop			
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	30	300	600	1530	120	1530	350
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
750	-121	0	0	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
Normal Quick reread Setting Selection Back							

3. Giriş yapılması gereken programı adlandırmak için işlem adına tıklayın, ardından her sıcaklık segmentine ve zamana tıklayın ve gerekli parametreleri girin. Örnek olarak 10~14 uzun Köprü ateşlemeyi ele alalım. (İpucu: Son zaman periyoduna, programın sonunu temsil eden -121 parametresinin sonuna girilmesi gerekir.

Process Name		Long bridge 10~14				Switch		1
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
Previous Next Preview Reread Save Apply Off								

4. "Kaydet"e tıklayın. (Not: Kaydet'e tıkladıktan sonra program sisteme kaydedilebilir. Programı doğrudan uygulamak istiyorsanız önce Kaydet'e, sonra İşlemi Uygula'ya tıklamanız gerekir.)

Process Name		Long bridge 10~14				Switch		1
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME	
50	30	300	600	600	120	1530	350	
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME	
750	-121	0	0	0	0	0	0	
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	

Previous
Next
Preview
Reread
Save
Apply
Off

2. "Kapalı"ya tıklayın. (İpucu: Bu işlem ve sonraki işlemler ana ekrana dönmek içindir.)

Process Name		Long bridge 10~14				Switch		1
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME	
50	30	300	600	600	120	1530	350	
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME	
750	-121	0	0	0	0	0	0	
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME	
0	0	0	0	0	0	0	0	

Previous
Next
Preview
Reread
Save
Apply
Off

3. "Ger"ye tıklayın.

Process Name		Long bridge 10~14		Meter Program stop			
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	30	300	600	1530	120	1530	350
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
750	-121	0	0	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

Normal

Quick

reread

Setting

Selection

Back

Yaygın olarak kullanılan sinterleme prosedürü referansı

- Parametre 1: Konvansiyonel modda 1~9 PCS'nin toplam kullanım süresi: 11 saat 20 dakika.

Process Name		Normal mode 1~9		Switch 1			
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	90	900	10	900	120	1530	120
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
1530	100	750	-121	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

Previous

Next

Preview

Reread

Save

Apply

Off

- Parameter 2: Total duration of 10 long Bridges :18 hours and 20 minutes.

Process Name		Long Bridges 10		Switch		1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	200	900	20	900	220	1530	120
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
1530	300	750	-121	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

- Parametre 3: 10~14 uzun Köprü'nün toplam süresi: 22 saat 20 dakika.

Process Name		Long Bridges 10~14		Switch		1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	30	300	600	1500	120	1530	350
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
750	-121	0	0	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

- Parametre 4, hızlı yanma modu, 3,5 saat, 750'ye kadar soğutma manuel açılış. (İpucu: Yüksek sıcaklıkta açılış pota ve dişlerin çatlamasına neden olabilir.)
- Parametre 4, hızlı yanma modu, 5,5 saat, otomatik fırın sıcaklığı 200'e düşer.

Process Name		Fast burning mode				Switch	
						1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
50	40	900	60	1530	60	1530	50
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
750	-121	0	0	0	0	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

- Parametre 5: Toplam Wieland konvansiyonel mod süresi :8.4 saat.

Process Name		Wieland regular pattern				Switch	
						1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME
20	60	900	30	900	165	1530	350
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME
1450	55	900	72	300	-121	0	0
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME
0	0	0	0	0	0	0	0

- Parametre 6, Wieland Single Crown Hızlı yanma modu toplam süresi :3 saat 50 dakika.

Process Name		Wieland Single Crown quick burn				Switch		1					
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME						
20	60	1520	30	1520	140	300	-121						
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME						
0	0	0	0	0	0	0	0						
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME						
0	0	0	0	0	0	0	0						
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME						
0	0	0	0	0	0	0	0						
Previous		Next		Preview		Reread		Save		Apply		Off	

- Parametre 7, iç kron veya tek tam zirkonyum kron, 88 dakika hızlı yanma modu Bu mod önceden 900'e kadar ısıtılmalı, yüksek sıcaklıklı fırın, dişleri fırına koymalı, 750'ye kadar soğutmalı doğrudan manuel fırın açıklığı. (İpucu: Yüksek sıcaklıklı fırın açıklığı, pota ve diş çatlaması oluşturmayı kolaylaştırır.)

Process Name		Inner crown or single full zirconium crown fast burning				Switch		1					
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME						
50	30	300	80	900	180	900	32						
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME						
1540	30	1540	26	750	-121	0	0						
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME						
0	0	0	0	0	0	0	0						
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME						
0	0	0	0	0	0	0	0						
Previous		Next		Preview		Reread		Save		Apply		Off	

- Parametre 8, tek taş, 135 dk hızlı yanma modu Bu mod, sıcaklık 750'ye düştüğünde manuel yüksek sıcaklık açılmasını gerektirir. (İpucu: Yüksek sıcaklık açılması, pota ve diş çatlamasına kolayca neden olabilir.)

Process Name		Single crown quick burn				Switch		1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME		
50	20	300	49	1540	40	1540	26		
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME		
750	-121	0	0	0	0	0	0		
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME		
0	0	0	0	0	0	0	0		
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME		
0	0	0	0	0	0	0	0		
Previous		Next		Preview		Reread		Save	
								Apply	
								Off	

- Parametre 9: Fırın temizleme modunun toplam süresi :9.5 saat.

Process Name		Furnace cleaning mode				Switch		1	
P1 TEMP	P1 TIME	P2 TEMP	P2 TIME	P3 TEMP	P3 TIME	P4 TEMP	P4 TIME		
50	80	1000	70	1600	60	1600	120		
P5 TEMP	P5 TIME	P6 TEMP	P6 TIME	P7 TEMP	P7 TIME	P8 TEMP	P8 TIME		
700	-121	0	0	0	0	0	0		
P9 TEMP	P9 TIME	P10 TEMP	P10 TIME	P11 TEMP	P11 TIME	P12 TEMP	P12 TIME		
0	0	0	0	0	0	0	0		
P13 TEMP	P13 TIME	P14 TEMP	P14 TIME	P15 TEMP	P15 TIME	P16 TEMP	P16 TIME		
0	0	0	0	0	0	0	0		
Previous		Next		Preview		Reread		Save	
								Apply	
								Off	

Ortak sorun analizi

Arıza durumu	Projeleri ve çözümleri kontrol edin
Programı başlattıktan sonra ısıtmayın	1. Hava anahtarının atıp atmadığını kontrol edin; 2. Isıtma çubuğu telinin kötü temasta olup olmadığını kontrol edin; 3. Isıtma çubuğunun sıcak ucunun çatlayıp çatlamadığını kontrol edin; 4. Isıtma çubuğunun soğuk ucunun çatlayıp çatlamadığını kontrol edin; 5. Termokupl telinin kopup kopmadığını kontrol edin; 6. Sıcaklık eğrisinin yanlış ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin;
Beyaz ve sarı zirkonyum sorunu sinterlemeden sonra ortaya çıktı	1. Potadaki kirleri temizleyin veya potayı değiştirin; 2. Kavrurma boncuklarını çıkarın veya değiştirin; 3. Fırını temizlemek için temizleme prosedürlerini kullanın; 4. Yeni ısıtıcıyı değiştirin;
Sıcaklık hatası	1. Fırının gerçek sıcaklığını bir sıcaklık ölçüm bloğu ile test edin. Herhangi bir hata varsa, maksimum ayarlanan sıcaklıkla karşılaştırın. Sıcaklık ayarlanır ve sıcaklık ölçüm bloğu, ayarlardan sonra sıcaklığı tekrar algılamak için kullanılır.

Paket listesi

NO.	Parça adı	miktar
01	Zirkonyum sinterleme fırını	1
02	Bobin tabanı	1
03	Pota	3
04	Duman borusu	1
05	Egzoz borusu kılıfı	1
06	Zirkonyum boncuk	1
07	segman pensesi	1
08	Ürün Talimatı	1
09	Uygunluk sertifikası	1
10	Garanti kartı	1

Temel parametreler

İsim	Zirkonyum sinterleme fırını
VDC	220V/50HZ
Anma gücü	2000 W

Olumsuz	70 KG
UxGxY	398/L×485/W×810/H (mm)

Bakım ve satış sonrası

Hosting bir yıllık ücretsiz garanti ile birlikte geliyor.

Garanti dışı politika

1. Ürünün uygunsuz kullanımı veya kendi kendine bozulması, değiştirilmesi;
2. Mücbir sebeplerden kaynaklanan hasar;

İpuçları

1. Paketleme kutusunu, ürünün nakliye sırasında güvenliğini sağlamak için gerekli olduğundan, teslim aldığınız tarihten itibaren en az 30 gün saklamanız önerilir.
2. Kılavuzdaki ürünler, aksesuarlar ve diğer çizimler yalnızca referans amaçlı şematik diyagramlardır. Ürün partisinin sorunu nedeniyle, fiziksel ürün ve diyagram biraz farklı olabilir, lütfen fiziksel ürüne bakın.